



ROMÂNIA
TRIBUNALUL IAȘI

Str. Elena Doamna nr. 1A, IAȘI, Tel. 0232.260600, Fax. 0232.219660
Număr de înregistrare în registrul de evidență a prelucrărilor de date cu caracter personal – 3177

Nr. 7995/11.11.2020

SOLICITARE DE OFERTĂ

Tribunalul Iași cu sediul în municipiul Iași, str. Elena Doamna, nr. 1A, având cod fiscal 4981212, în calitate de autoritate contractantă, intenționează să achiziționeze în ziua de 18.11.2020. următoarele lucrări :

- lucrări de reparație uși garaj Judecătoria Iași, Jud. Iași

Caracteristici tehnice și operațiuni ce trebuie executate:

Se propune înlocuirea confecției metalice existente care este deteriorată și ruginită, cu o confecție metalică realizată din structură cu țevă rectangulară, umpluturi cu vată minerală, placată cu tablă groasă și sticlă armată. Dimensiunile porților metalice de garaj au dimensiunile următoare: Poarta metalică 1 – L = 2,79 m, H = 2,82 m; Poarta metalică 2 – L = 2,79 m, H = 2,82 m.

- a) Operațiile care trebuie executate sunt următoarele:

- Demontat porți duble;
- Confecționare porți duble;
- Vopsire porți duble;
- Montare porți duble.

- b) Materiale și cantități propuse a fi folosite în vederea executării celor 2 porți metalice de garaj:

- Țevă rectangulară 80x50x5 – 24 ml;
- Țevă rectangulară 60x40x4 – 54 ml;
- Oțel lat 80x5 – 6 ml;
- Oțel lat 30x5 – 18 ml;
- Profil pătrat 12 mm – 144 ml;
- Tablă laminată g = 2 mm – 36 mp;
- Zăvor – 4 bucăți;
- Balamale – 12 bucăți;
- Conespenduri – 24 bucăți;
- Sticlă armată 10 mm – 4,2 mp;
- Vată minerală SC80 – 18 mp;
- Electrozi – 42 kg;
- Grund – 25 kg;
- Vopsea crem – 25 kg;
- Diluant – 15 kg.

Detaliile sunt cuprinse în caietul de sarcini atașat.

Sens în care vă invităm să depuneți oferta dumneavoastră de preț până la data de 18.11.2020, ora 12,00.

Procedura de achiziție aplicată este cumpărarea directă, conform dispozițiilor art. 7 alin.5 din Legea nr. 98/2016 privind achizițiile publice, cu modificările și completările ulterioare, privind



ROMÂNIA
TRIBUNALUL IAȘI

Str. Elena Doamna nr. 1A, IAȘI, Tel. 0232.260600, Fax. 0232.219660
Număr de înregistrare în registrul de evidență a prelucrărilor de date cu caracter personal – 3177

atribuirea contractelor de achiziție publică, a contractelor de concesiune de lucrări publice și a contractelor de concesiune de servicii.

Criteriul utilizat pentru atribuirea contractului: „prețul cel mai scăzut”, cu condiția respectării specificațiilor tehnice din caietul de sarcini.

Oferta se va depune la sediul instituției Tribunalul Iași din municipiul Iași, str. Elena Doamna, nr.1A, Registratură, sau se va transmite prin fax la numărul 0232/276611 sau prin e-mail la adresa carmina.cozmescu@just.ro. și va conține:

- propunerea financiară
- propunerea tehnică.

Data limită până la care se pot solicita clarificări: 16.11.2020, ora 12,00.

Data limită pentru depunerea/transmiterea ofertei: 18.11.2020, ora 12,00.

Pentru informații suplimentare ne puteți contacta la telefon 0232/276611, e-mail carmina.cozmescu@just.ro, persoană de contact Cozmescu Carmina.

Avizat,
Manager economic,
Ec. Violeta Ursachi



Întocmit,
Consilier tehnic,
Ing. Carmina Cozmescu



ROMÂNIA
TRIBUNALUL IAȘI

Str. Elena Doamna nr. 1A, IAȘI - Tel. 0232260600, Fax. 0232219660

Număr de înregistrare în registrul de evidență a prelucrărilor de date cu caracter personal – 3177

Nr. 7995/A/11.11.2020

CAIET DE SARCINI
pentru
Lucrări de reparații porți garaj Judecătoria Iași

Vor fi acceptate doar ofertele agenților economici înregistrați în Sistemul Electronic al Achizițiilor Publice (SEAP).

Propunerea Tehnică

Ofertantul are obligația de a face dovada conformității propunerii de execuție a lucrărilor cu cerințele prevăzute în caietul de sarcini.

În acest scop propunerea tehnică va conține:

- a) SMC (sistemul de management al calității) certificat;
- b) Ofertă financiară;
- c) Oferta tehnică;
- d) Fișele tehnice aferente materialelor;

1. Caracteristici tehnice și operațiuni ce trebuie executate:

Se propune înlocuirea confecției metalice existente care este deteriorată și ruginită cu o confecție metalică realizată din structură cu țevă rectangulară, umpluturi cu vată minerală, placată cu tablă groasă și sticlă armată. Dimensiunile porților metalice de garaj au dimensiunile următoare: Poarta metalică 1 – L = 2,79 m, H = 2,82 m; Poarta metalică 2 – L = 2,79 m, H = 2,82 m.

a) Operațiile care trebuie executate sunt următoarele:

- Demontat porți duble;
- Confecționare porți duble;
- Vopsire porți duble;
- Montare porți duble.

b) Materiale și cantități propuse a fi folosite în vederea executării celor 2 porți metalice de garaj:

- Țevă rectangulară 80x50x5 – 24 ml;
- Țevă rectangulară 60x40x4 – 54 ml;
- Oțel lat 80x5 – 6 ml;
- Oțel lat 30x5 – 18 ml;
- Profil pătrat 12 mm – 144 ml;
- Tablă laminată g = 2 mm – 36 mp;
- Zăvor – 4 bucăți;
- Balamale – 12 bucăți;

- Conespanduri – 24 bucăți;
- Sticlă armată 10 mm – 4,2 mp;
- Vată minerală SC80 – 18 mp;
- Electrozi – 42 kg;
- Grund – 25 kg;
- Vopsea crem – 25 kg;
- Diluant – 15 kg.

2. Materiale

Executantul are obligația să respecte, pe lângă caietul de sarcini, toate normativele care reprezintă reglementări pentru această categorie de construcție (normative, instrucțiuni tehnice, standarde, etc.). Executantul are obligația de a demonta confecția metalică existentă și de a monta confecția metalică solicitată în caietul de sarcini. Demontarea confecției metalice vechi se va face în așa fel încât să nu fie necesară refacerea fațadei, în caz contrar reparația va fi suportată de către executant. Toate elementele ce alcătuiesc confecția metalică vor fi obligatoriu însoțite de agrementele tehnice solicitate de legislația în vigoare. Pe parcursul executării lucrărilor, vor fi efectuate probe și verificări privind respectarea dimensiunilor, etanșeitatea, verticalitatea, paralelismul elementelor.

Materialele utilizate la execuția lucrărilor vor avea caracteristici tehnice conforme cu standardele actuale. Ofertele vor conține date exacte despre materialele ce urmează a fi puse în operă: denumirea materialului, producătorul, furnizorul, caracteristici tehnice și vor fi însoțite de specificațiile producătorului, tehnologia de punere în operă, certificate de calitate, certificate de conformitate.

Țeava rectangulară trebuie să aibă suprafața exterioară și interioară netedă, lipsită de fisuri, crăpături, suprapuneri de material, incluziuni nemetalice. Îmbinarea sudată trebuie să fie compactă și continuă, fără fisuri sau alte defecte care să reducă rezistența îmbinării sudate sub cea a metalului de bază. Nu se admit denivelări ale marginilor benzii în îmbinarea sudată. Extremitățile țevelor trebuie retezate perpendicular pe axa țevii. Nu se admite deformarea capetelor țevei.

Barele de oțel lat trebuie să fie drepte, fără îndoituri sau deformații ale axei. Abaterea de la rectilinearitate nu trebuie să depășească 5 – 10 mm. În secțiune laturile trebuie să fie perpendiculare, se admite o abatere de la perpendicularitatea secțiunii de maxim 5% din grosimea barei. Barele trebuie să fie tăiate fără îndoirea capetelor și fără deformarea secțiunii. Nu se admite răsucirea vizibilă cu ochiul liber a barei în jurul axei sale.

Suprafața tablelor trebuie să fie curată și netedă, lipsită de pojghițe, aşchii, sufluri, crăpături, incluziuni nemetalice și de zgură, lipsuri de material, suprapuneri și stratificări. Nu se admite remedierea prin sudură a defectelor de suprafață. Nu se admit pe marginile tăiate exfolieri și rupturi vizibile cu ochiul liber. Tablele trebuie să aibă marginile tăiate în unghiuri drepte.

Autoritatea contractantă are dreptul să refuze materialele care nu corespund din punct de vedere calitativ.

Lucrările se vor executa de către firme cu experiență în domeniu și cu personal calificat.

Începerea lucrărilor va fi precedată de organizarea de șantier, în special privind asigurarea acceselor, a zonelor de depozitare și de adoptare a măsurilor ce se impun de protecție a muncii și de prevenire a incendiilor.

Executantul va întocmi, împreună cu reprezentanții beneficiarului, procesele verbale privind diversele faze ale execuției, în special pentru lucrările ascunse.

În funcție de condițiile atmosferice se vor semna procese verbale de întrerupere a lucrărilor pentru perioadele respective, care vor fi justificate cu documente, iar termenul de execuție al lucrărilor va fi prelungit cu perioada de întrerupere respectivă.

Înainte de depunerea ofertei, se recomandă vizitarea și examinarea amplasamentului lucrării și obținerea tuturor informațiilor care pot fi necesare în vederea elaborării și depunerii ofertei.

3. Tehnologii de execuție

a) Tăierea pieselor

Tăierea pieselor se poate realiza cu foarfeca, cu fierăstraie, cu disc, tehnici de tăiere cu jet de apă și termică. Tăierea trebuie efectuată astfel încât să fie îndeplinite cerințele cu privire la toleranțele geometrice, duritatea maximă și rugozitatea marginilor. Zona în care urmează să fie efectuată tăierea trebuie să fie curată și uscată. Dacă marginile prezintă neregularități acestea vor fi îndepărtate cu polizorul. Devierea liniei de tăiere față de linia de trasare nu trebuie să fie mai mare de 1 mm.

b) Sudarea pieselor

Executarea unor îmbinări sudate de bună calitate este condiționată de folosirea unor lamine de bună calitate lipsite de defecte ca: stratificări, suprapuneri, sufluri, incluziuni. Pe durata executării sudurii trebuie asigurată o coordonare a sudurii, prin personal de coordonare, calificat corespunzător pentru aceasta și cu experiență în operațiile de sudare pe care le supervizează. Piese care urmează să fie asamblate trebuie să aibă suprafețele curate și uscate. Se interzice folosirea pieselor ude, acoperite cu gheață, unsoare, impurități sau rugină. Înainte de asamblare, muchiile ce se îmbină prin sudură și zonele învecinate pe o lățime de cel puțin 20 mm, trebuie curățate. La pregătirea îmbinării nu trebuie să existe fisuri vizibile. Elementele de sudat trebuie aliniate corect și menținute în poziție prin suduri de prindere provizorie sau prin dispozitive exterioare și blocate pe durata sudurii inițiale. Asamblarea trebuie executată astfel încât realizarea îmbinărilor componentelor să respecte dimensiunile finale ale confecției metalice. Trebuie avute în vedere precauții pentru a evita pulverizarea sudurii. În cazul în care acest lucru se întâmplă, aceasta trebuie îndepărtată. La sudurile întrerupte din diferite motive, la reînceperea sudurii se va îngriji să se obțină o topire completă a suprafeței de contact dintre sudura veche și sudura nouă. Se recomandă ca acolo unde este posibil, sudarea să se facă în poziție orizontală. Sudurile în aer liber se vor efectua sub directă îndrumare a personalului autorizat. Vor trebui luate măsuri speciale pentru protejarea locului de sudare și al sudorului, de vânt, ploaie, zăpadă, care ar împiedica buna execuție a lucrărilor.

c) Vopsirea confecției metalice

Înainte de vopsire trebuie verificată condiția suprafeței. Scopul principal al pregătirii suprafețelor este asigurarea maximului de aderență posibilă a produsului și acoperirea cu startul suport.

Suprafețele metalice pe care urmează să se realizeze vopsitoria se vor pregăti astfel:

- Se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și alte impurități;
- Se îndepărtează rugina cu o perie de sârmă sau cu hârtie abrazivă de finețe medie;
- Se degresează suprafața prin spălare cu apă și detergent sau cu diluant și se șterge cu o cârpă uscată și curată. Această operație se repetă până la îndepărtarea completă a stratului de grăsimi.

Aplicarea vopselei se va face mecanizat cu pistol de pulverizat, în 3 starturi, fiecare strat aplicându-se numai după uscarea completă a celui precedent. Vopseaua se va aplica în straturi uniforme fără a lăsa urme mai groase sau mai subțiri de vopsea. Suprafețele vopsite vor trebui să se prezinte ca un strat uniform, continuu, neted și care să acopere perfect straturile interioare. Porțiuni neacoperite, pete, desprinderi, cute, scurgeri, discontinuități ale peliculei, aglomerări de pigmenți, urme de fire de păr din pensulă, nu vor fi admise.

d) Feronerie

Articolele de feronerie trebuie să fie realizate din material rezistent la coroziune, să asigure o durabilitate ridicată în timp, cu eforturi minime de întreținere. Se va coordona

feroneria cu celelalte lucrări. Se vor furniza articole de feronerie concepute adecvat utilizării pe confecții metalice. Fiecare piesă de feronerie va fi montată conform instrucțiunilor și recomandărilor producătorului. Piese se vor monta perfect vertical, orizontal și aliniat. Fiecare piesă de feronerie va fi reglată și verificată pentru a se asigura funcționarea corectă. Se vor înlocui piesele care nu pot fi reglate. Feroneria trebuie să nu prezinte deformări. Elementele de feronerie trebuie să funcționeze ireproșabil fără greutate și să se asigure închiderea etanșă a confecției metalice. Piese de feronerie care nu corespund vor fi înlocuite cu altele care să funcționeze perfect. Elementele de feronerie cu rol de preluare a sarcinii, trebuie să fie îmbinate cu ramele printr-un contact de aderență și asamblare prin forma ajustajului.

e) Geamuri

La confecția metalică (porți) se vor monta geamuri din sticlă armată. Materialele nu vor fi puse în operă dacă nu sunt însoțite de certificate de calitate. De asemenea nu se vor pune în lucru geamuri sparte, fisurate, zgâriate sau cu goluri în masă. Geamul pentru ferestre și materialele de fixare a acestuia vor fi de calitate corespunzătoare prin care se previne apariția unei deteriorări după montare, în condiții normale de folosire. Se vor examina zonele și condițiile care urmează a fi puse în operă geamurile. Nu se vor începe lucrările înaintea întrunirii condițiilor satisfăcătoare. După montare, suprafața geamurilor trebuie să fie curată, plană și fără pete sau defecte. Se vor îndepărta și înlocui geamurile ciobite, sparte, zgâriate, crăpate sau care au fost deteriorate în decursul operațiunilor de montare. În cazul lucrărilor găsite necorespunzătoare acestea vor fi remediate. Costurile rezultate în urma remedierilor vor fi suportate de către executant.

f) Termoizolație

Panourile de vată minerală vor fi montate între cele două panouri metalice. Panourile de izolație trebuie să fie rezistente la umezeală și stabile ca dimensiuni. Izolația trebuie să nu fie ușor ignifugă și rezistentă la apă.

Materialele folosite trebuie să respecte prevederile cuprinse în standardele și normele de produs.

4. Termen de execuție

Termenul de execuție este de 20 de zile calendaristice, de la data semnării contractului.

5. Propunerea financiară

Ofertantul va elabora propunerea financiară astfel încât să furnizeze toate informațiile solicitate pentru realizarea lucrărilor de execuție. Moneda de bază/referință a contractului este leul. Ofertantul este responsabil pentru includerea în ofertă a tuturor cantităților de lucrări prevăzute în lista de cantități pusă la dispoziție de autoritatea contractantă. Nu se acceptă modificarea prețului ofertat, pentru toată durata de derulare a contractului.

6. Modalități de plată

Decontarea lucrărilor se va face în baza situațiilor de lucrări confirmate de reprezentantul desemnat al autorității contractante. Prețul unitar din situațiile de lucrări va fi cel ofertat și nu se va schimba pe perioada derulării contractului.

Plata se va efectua în termen de 30 de zile lucrătoare, de la emiterea facturii, după verificarea lucrărilor executate și acceptarea situațiilor de lucrări de către autoritatea contractantă.

7.Recepția lucrărilor

La terminarea execuției lucrărilor se vor întocmi formele de recepție a lucrării, în baza constatărilor și verificărilor efectuate de către o comisie desemnată de autoritatea contractantă.

8.Alte precizări

- ✓ Programul de lucru va fi structurat astfel încât operațiunile producătoare de zgomot să se realizeze în afara programului de lucru al instanței 8 – 16.
- ✓ Autoritatea contractantă precizează că orice solicitare suplimentară de valori pentru necesitatea executării unor lucrări ca urmare a necunoașterii amplasamentului, solicitare efectuată pe parcursul derulării lucrărilor, nu va fi luată în considerare;
- ✓ Evacuarea deșeurilor se va face de către executant. În cazul în care, ca urmare a decopertării, rezultă materiale nedeteriorate, acestea vor fi depozitate într-un loc indicat de reprezentanții Judecătorei Iași;
- ✓ În cazul lucrărilor găsite necorespunzătoare, acestea vor fi remediate. Costurile rezultate în urma remedierilor vor fi suportate de către executant;
- ✓ Prețul ofertat va include toate cheltuielile inclusiv cu transportul, cu măsurători, manoperă, cheltuieli indirecte, profit, etc.;
- ✓ Contractantul are obligația de a asigura garanția lucrării oferite pentru perioada specificată. Perioada de garanție începe după semnarea procesului verbal de finalizare a lucrărilor;
- ✓ Materialele aduse pentru executarea lucrării vor fi însoțite de documentele care atestă caracteristicile tehnice, calitatea și conformitatea acestora, și vor fi prezentate înainte de punerea în operă. Nici un material nu va fi pus în operă fără existența acestor documente;
- ✓ Pe parcursul execuției, personalul executantului va păstra liniștea, va avea o purtare și o ținută decentă;
- ✓ Accesul la instalațiile din clădire se va face numai cu acceptul și condițiile impuse de autoritatea contractantă;
- ✓ Executantul va lua toate măsurile necesare pentru instruirea personalului propriu în condițiile legii pe linie de sănătate, securitate în muncă și situații de urgență;
- ✓ Executantul va lua toate măsurile de protecție astfel încât să fie excluse posibilitățile de accidentare ale justițiabililor, a personalului instanței, a jandarmilor.

Ing. constr.,
Carmina Cozmescu



Consilier,
Eugen Chicireanu



